

Общие положения по оборудованию зданий лифтами производства АО "МЭЛ"

1. Лифты производства АО "МЭЛ" соответствуют требованиям Технического регламента "О безопасности лифтов".

2. Строительная часть лифта должна соответствовать требованиям пп. 5.1, 5.2, 5.3 ГОСТ Р 53780-2010 и выдерживать нагрузки, возникающие при работе (см. таблицу 3, лист 3) и монтаже (см. таблицу 4, лист 4) лифтового оборудования.

3. Строительная часть должна удовлетворять условиям эксплуатации лифта. Проектирование систем электроснабжения, вентиляции и отопления должно вестись с учетом температурного режима и тепловыделения от лифтового оборудования, указанного в таблице 1.

4. Строительная часть должна отвечать требованиям норм пожарной безопасности.

5. Велечины отклонений размеров шахты лифта указаны на чертеже.
6. При проектировании бетонных шахт без закладных деталей под установку оборудования при помощи распорных
закладок М12 необходимо вводить следующие предельные

- толщина бетонных стен и плит перекрытий должна быть не менее 120 мм;
 - сопротивление бетона на сжатие не менее 20 МПа.

7. Оборудование в шахте крепить анкерными болтами. Размер анкерных болтов выбирается с учетом обеспечения выполнения требований по нагрузкам см. табл. 2 (лист 3).

8. Шаг установки кронштейнов крепления направляющих по высоте шахты должен быть не более 3000 мм (рекомендуется 2500 мм). В случае расположения здания в районе сейсмичности от 7 до 9 баллов шаг крепления кронштейнов направляющих должен быть не более 1500 мм.

9. Отклонение от симметричности закладных кронштейнов направляющих кабины и противовеса относительно вертикальной оси не должно быть более ± 10 мм. Отклонение от симметричности оси проема двери шахты относительно общей вертикальной оси не должно быть более 10 мм ГОСТ 22548-85. Лифты электрические

пассажирские и грузовые. Правила организации, производства и приемки монтажных работ.
10. В соответствии с требованиями ПЧЭ выполнить контуры защитного заземления в зоне верхнего этажа и приемка лифта. Соединить оба контура непрерывной шиной, соединенной с контуром заземления здания, сечение шин не менее 100 мм, материал шины - сталь.

11. Габариты машинного помещения определяются из условий размещения и возможности обслуживания лифтового оборудования.

12. Освещение шахты, машинного помещения и этажных площадок должно соответствовать требованиям п. 5.5.6 ГОСТ Р 53780-2010 и обеспечивается Заказчиком. Зоны размещения оборудования в машинном помещении и его технического обслуживания должны быть обеспечены стационарной осветительной аппаратурой. Освещенность оборудования должна быть не менее 200 лк. Оборудование для освещения шахты может поставляться вместе с оборудованием лифта и должно быть подсоединенено к общей осветительной сети здания.

13. В новом здании необходимо ежеквартально проводить работы по обеспечению расстояния между перекрытиями шахты и лифтовым оборудованием не менее 100 мм.

14. Ниша под переключатель режима работ выполняется только на первом этаже для лифтов с режимом перевозки пожарных подразделений.

15. В комплект поставки лифта не входят грузоподъемные средства для монтажа и ремонта лифта.
16. Оборудование лифта возможно укомплектовать двухсторонней переговорной связью и системой управления, имеющей режим "пожарной опасности" для подключения к системе пожарной сигнализации здания.

Таблица 1. Технические характеристики

Грузоподъёмность, кг / кол-во пассажиров	1000/13	
Скорость, м/с	1,0	16
Высота верхнего этажа, м, т.п	3,6	3,8
Высота подъема, м, тах	50	90
Число остановок	17	25
Расположение противовеса	слева	
Ловители на противовесе	нет	
Тип кабинны	непроходная	
Внутренние размеры кабинны (ШxГxВ), мм	1100 x 2100 x 2200	
Размеры дверного проёма (ШxВ), мм	900 x 2000	
Тип дверей	телескопические	
Модель дверей шахты	Genesis	
Предел огнестойкости дверей шахты	Е30/Е130/Е160	
Глубина приямка, м, т.п	1,4	
Материал шахты	бетон	
Тепловыделение от лифтового оборудования, кДж / с	0,68	
Температура воздуха в шахте, °C	от +5° до +40°	
Относительная влажность воздуха при 20 °C	не более 80%	
Силовая цепь	Род тока	3 фазы + нейтраль + заземление, 380 В ±10%, 50 Гц
	Потребляемая мощность, кВт	7,6
	Пусковой ток, А	11,6
	Номинальный ток, А	9,3
	Номинальный автомат защиты, А	40
Цель освещения шахты	Род тока	1 фаза + нейтраль + заземление, 220 В ±10%, 50 Гц
	Мощность, кВт	1,2

1016 ЭМ-05-900 ТЛ С3

АО "МЭЛ"

1016 ЭМ-05-900 ТЛ СЗ

Инф. № подл. Пербр. примен.

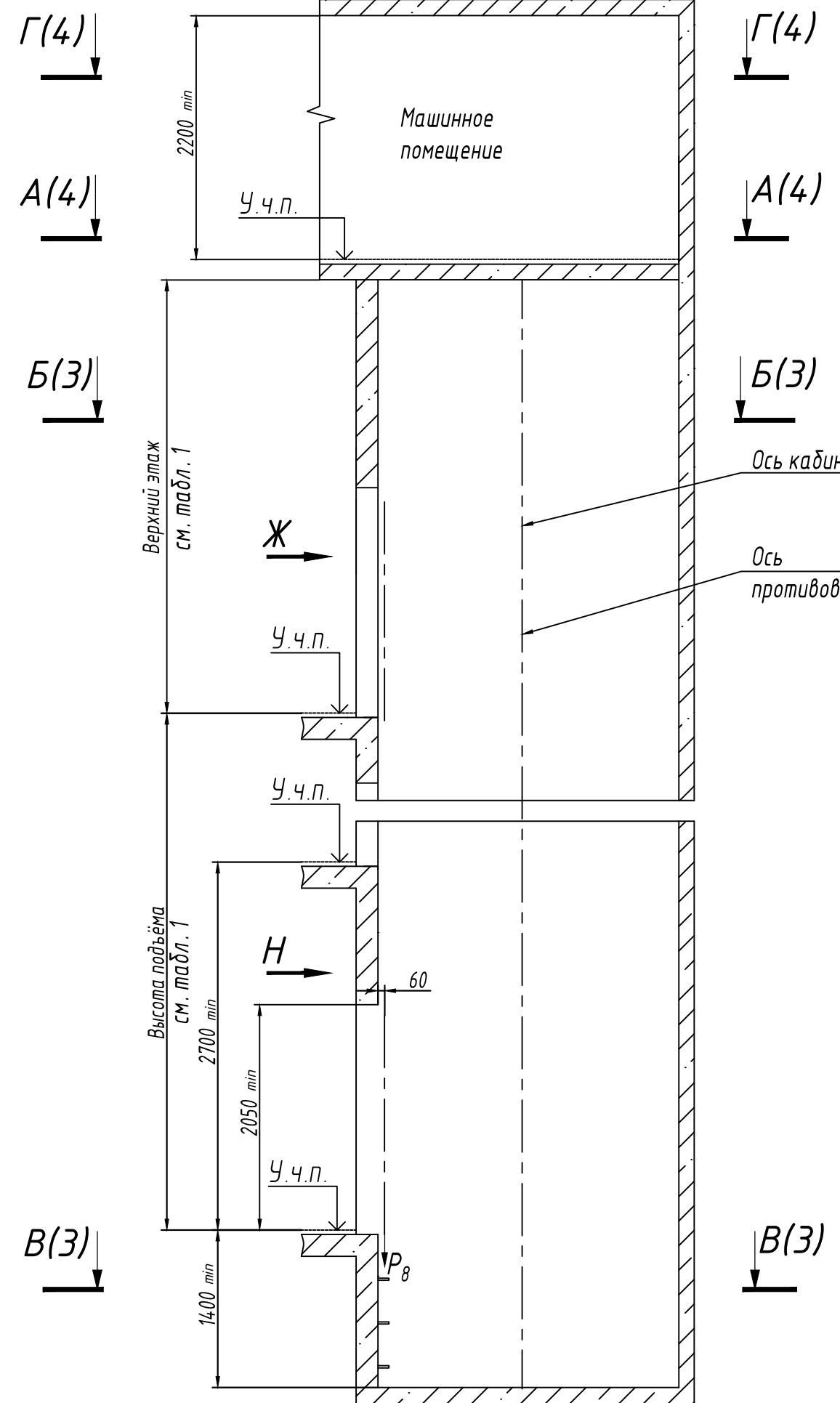
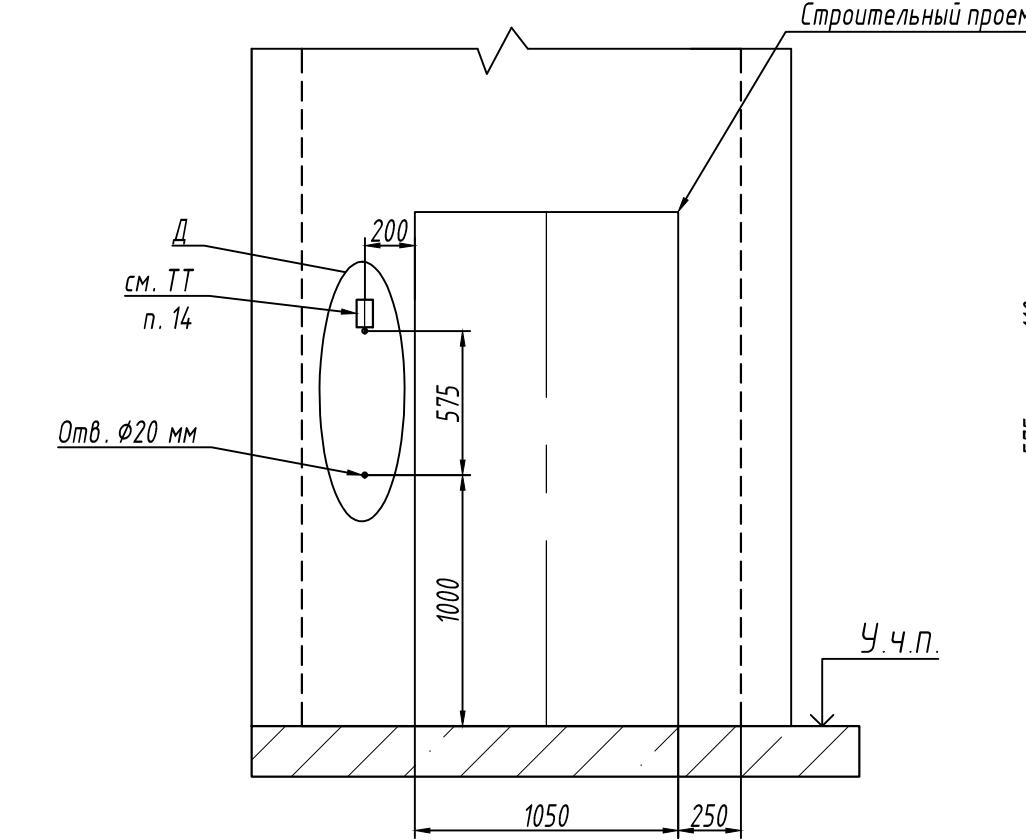
Подл. и дата

Взам. инф. №

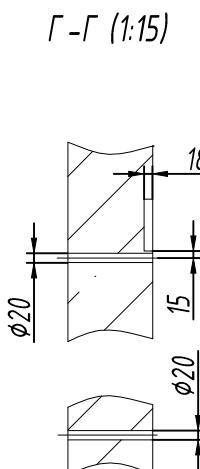
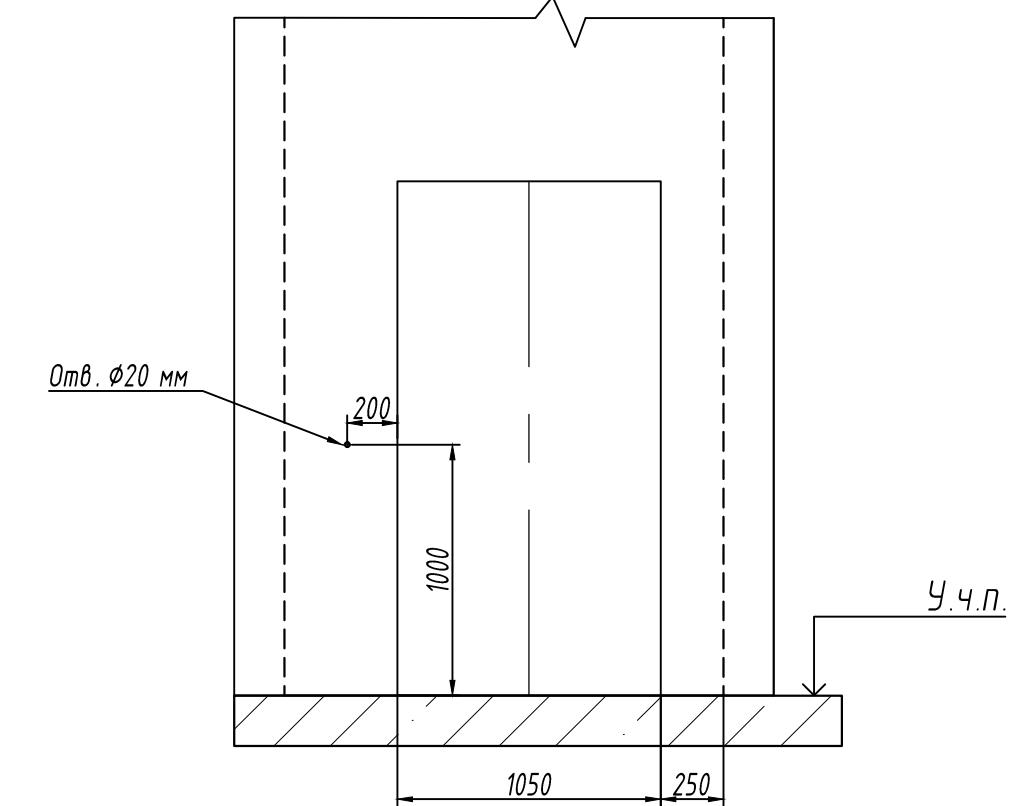
Инф. № подл.

Подл. и дата

Лист

Н (1:30)
Основной посадочный этаж

Д (1:15)

Ж (1:30)
Остальные этажи

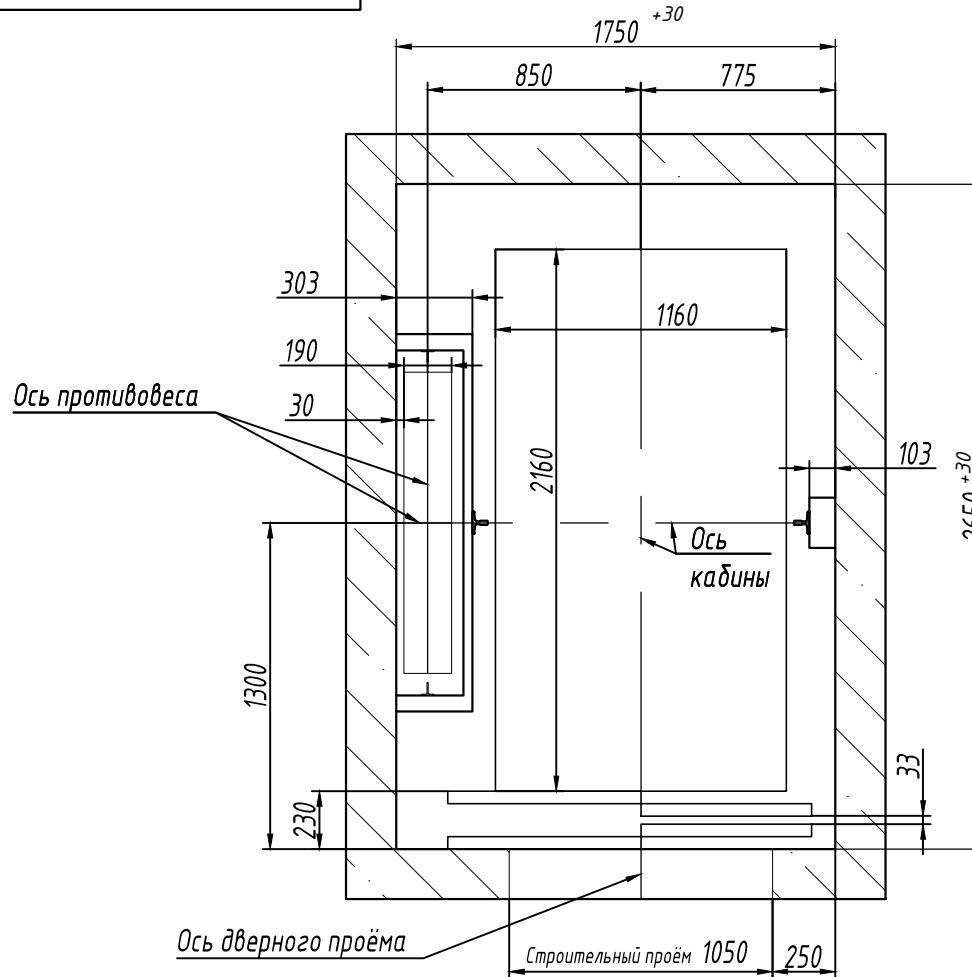
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1016 ЭМ-05-900 ТЛ СЗ	Формат А3
						2

Копировано

Формат А3

1016 ЭМ-05-900 ТЛ СЗ

Б-Б (1:30) (2)



В-В (1:30) (2)

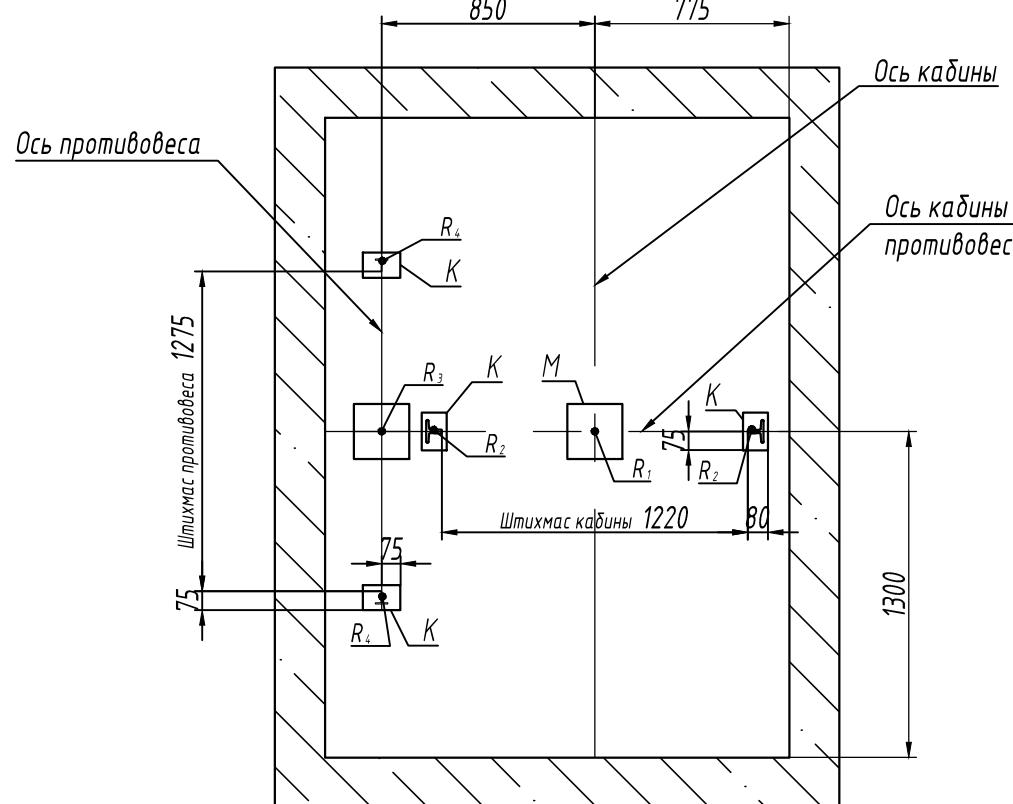


Таблица 2. Нагрузки на строительную часть

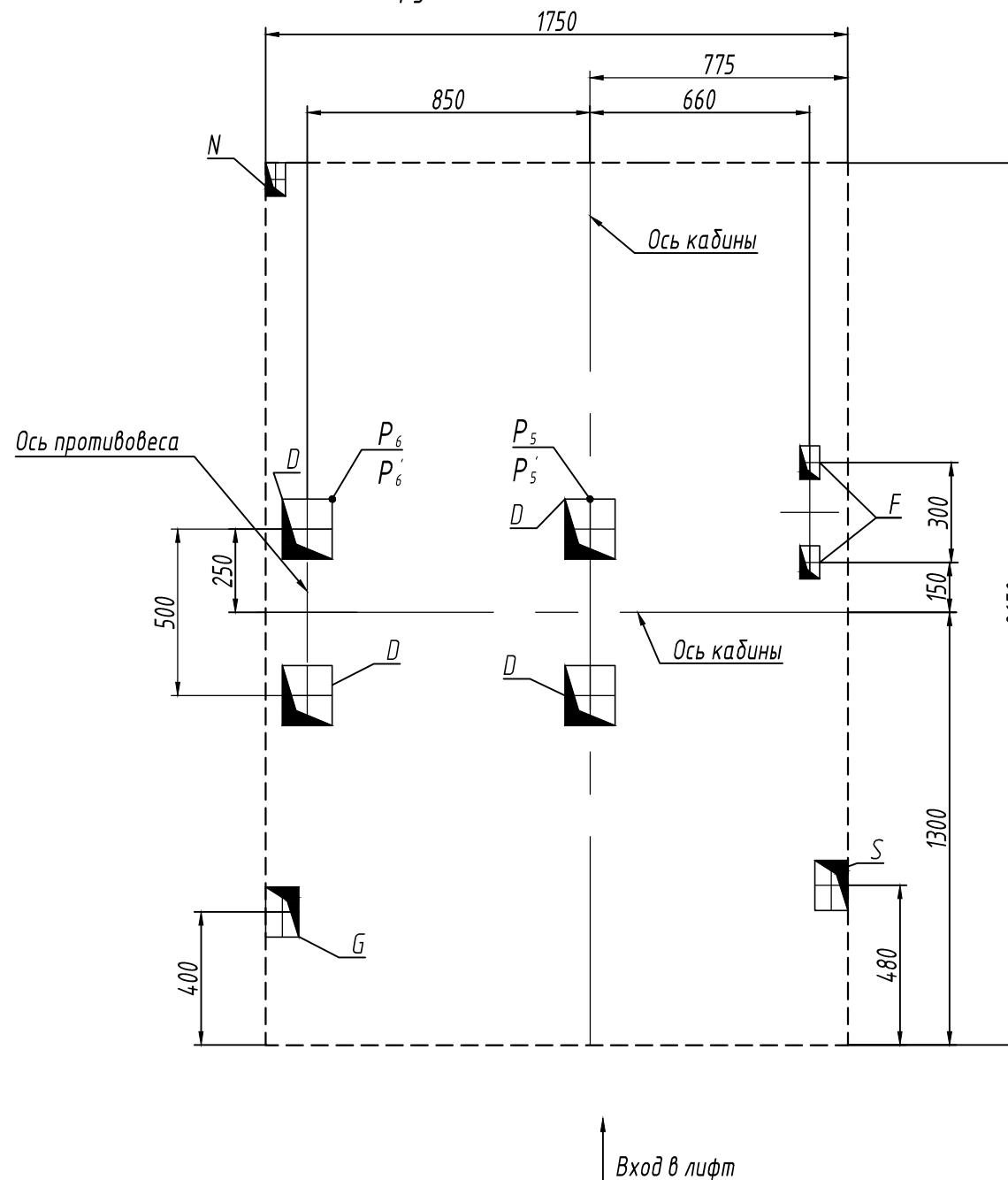
Обозначение нагрузок	Величина нагрузок, Н	Схема действий сил	Примечание
P_1	5900	На опоры привода	Постоянные нагрузки
P_2	6950		
P_3	9000		
P_4	7050		
P'_1	12900		
P'_2	17650		
P'_3	13800		
P'_4	9600		
F_1	5040	На детали крепления направляющих	Кратковременные нагрузки при посадке кабины на ловители
F_2	1420		
F_3	60650		
R_1	57850	На пятку направляющих кабины	Нагрузки действующие равномерно и аварийно
R_2	80850		
R_3	60000		
R_4	30190		
P_8	850	На детали крепления дверей в плоскости стены	Постоянные нагрузки
P_5	12150		
P_6	9350		
P'_5	19620		
P'_6	24720		

Расчетная временная нагрузка на пол машинного помещения и крышку люка - 5000 Н/м²

Таблица 3. Размер закладных деталей

Отв.	Ширина, мм	Глубина, мм	Назначение	
			Под направляющие	Под буфера кабины
K	100	150	Под направляющие	
M	220	220		Под буфера кабины

A-A (1:20) (2)
Схема расположения отверстий в плитке перекрытия и
нагрузок на пол машинного помещения



Г-Г (1:40) (2)
Схема расположения монорельсов и размещения оборудования.

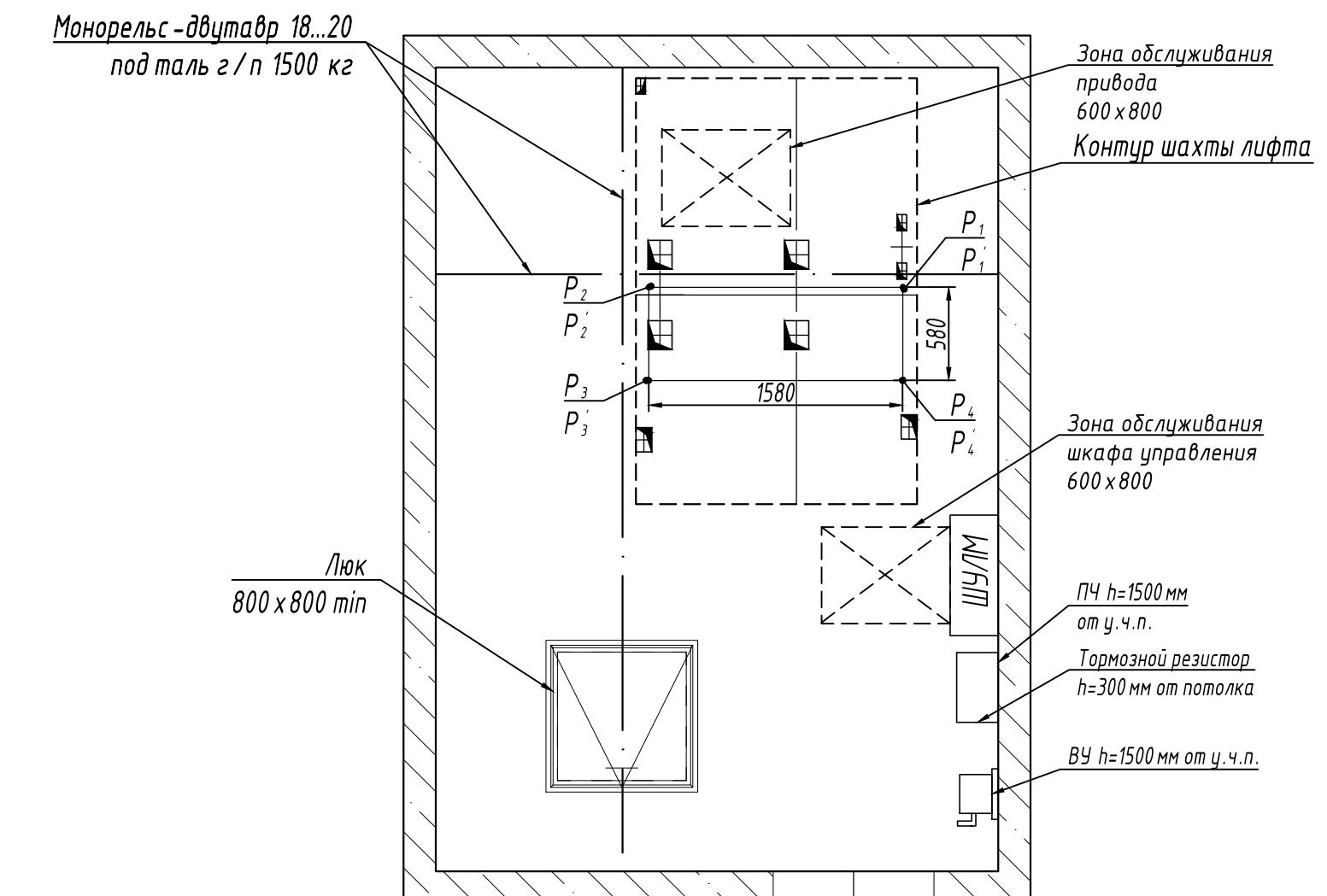
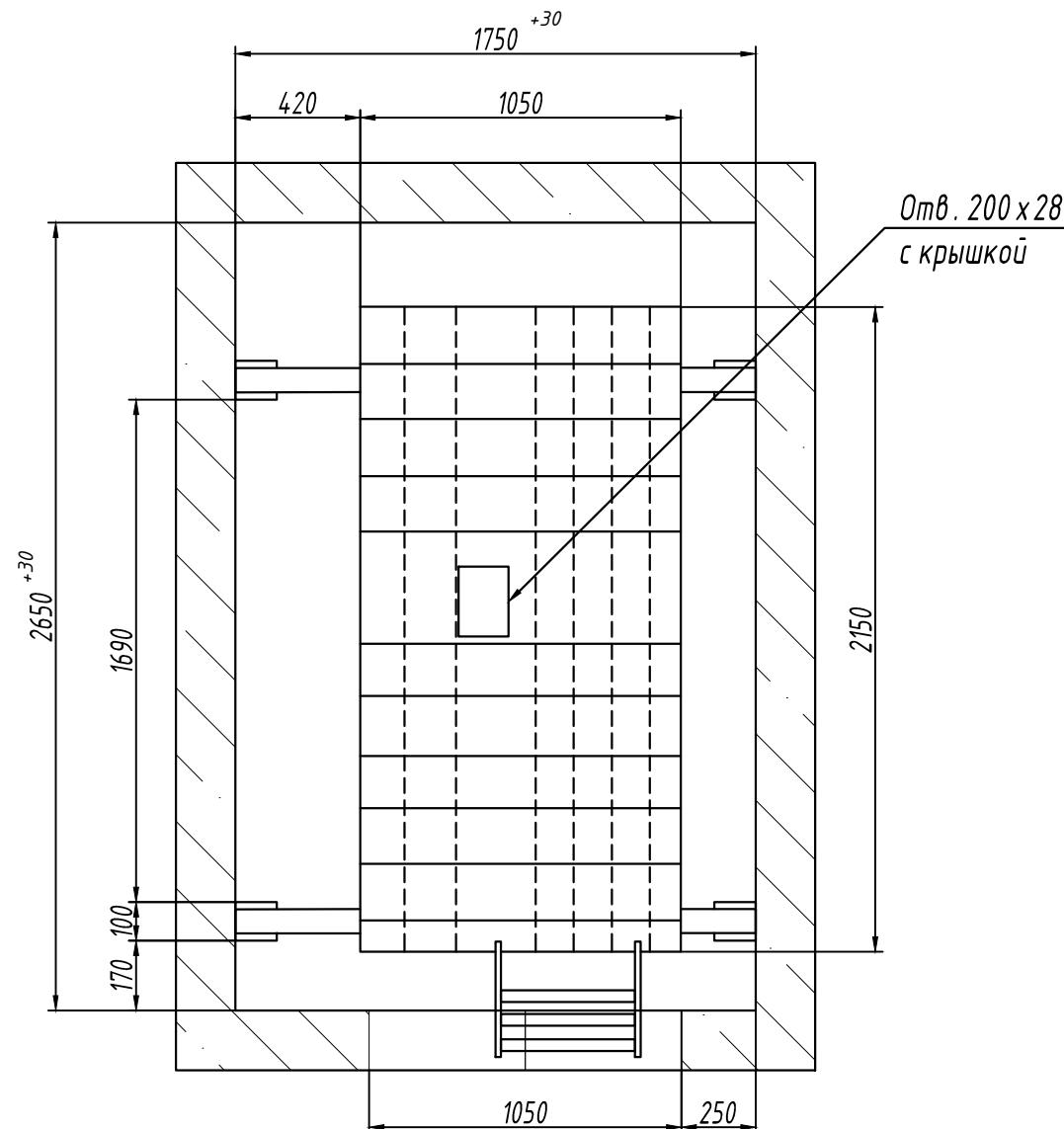


Таблица 4. Отверстия в машинном помещении

Отв.	Ширина, мм	Глубина, мм	Назначение
D	180	150	Тяговые канаты
F	60	100	Канаты ограничителя скорости
G	100	150	Подвесной кабель
S	100	150	Электроразводка по шахте
N	60	100	Освещение шахты

И-И



Перв. примен.

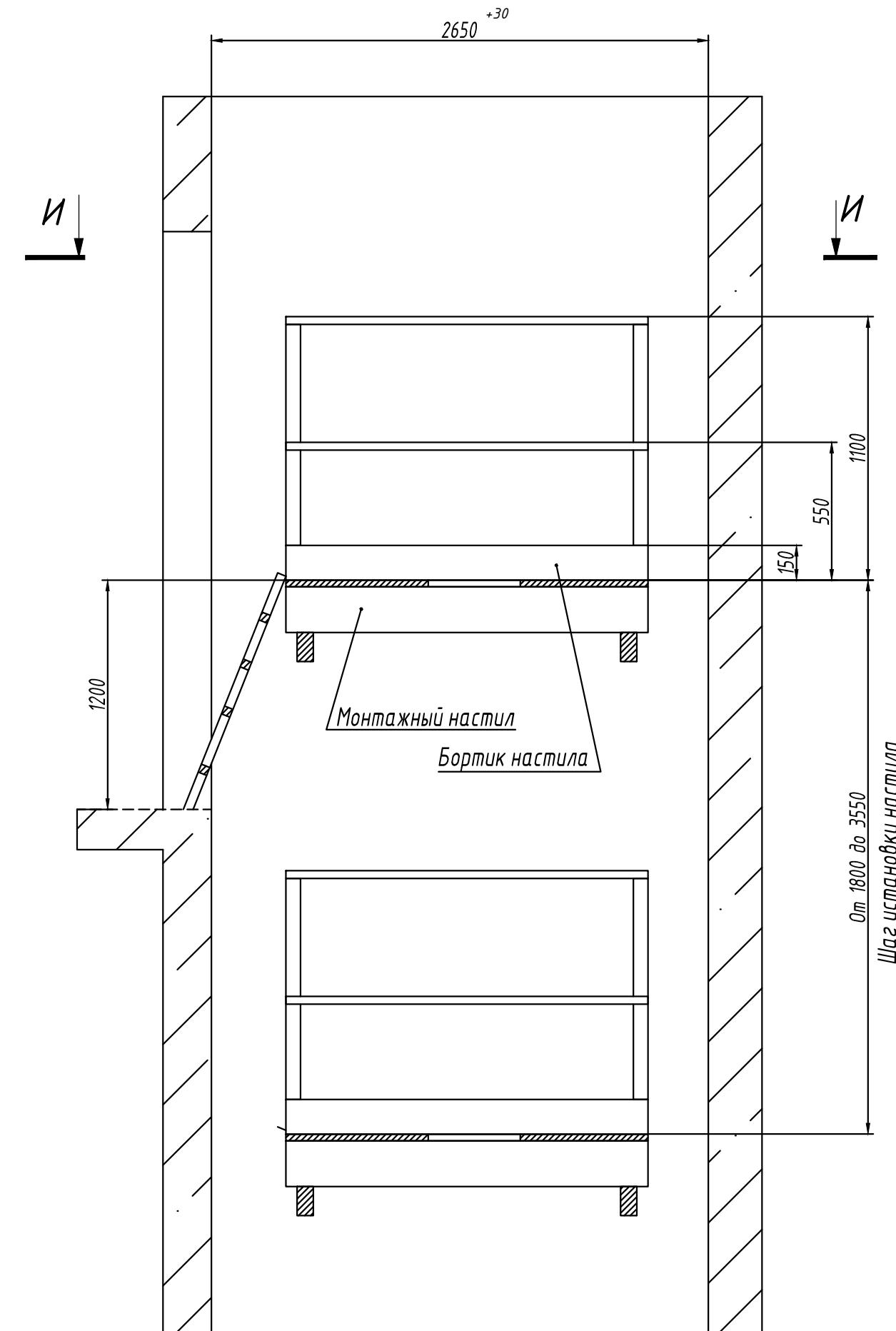
Граф. №

Инв.№ подл.

Подл. и дата

Взам.инв.№

Инв.№ подл.



При наличии специальной оснастки монтаж оборудования ведется с двух настилов в зоне верхней остановки. В случае отсутствия специальной оснастки настилы устанавливаются по всей высоте шахты. Требования к конструкции рабочих платформ:

- подмости выполняются из материалов, не распространяющих и не поддерживающих горение. Возможно изготовление подмостей из металлического профиля или пиломатериалов хвойных пород дерева не ниже второго сорта и пропитанных огнезащитным составом;
- подмости, рабочая платформа должны иметь прочную конструкцию, с соответствующей системой распорок и элементов жесткости неподвижно закрепленных для обеспечения устойчивости;
- поверхность настила рабочей платформы, подмостей должна быть ровной. Зазоры между элементами настила не более 5 мм и перепады по высоте их установки не более 3 мм.
- платформа должна быть рассчитана исходя из условий нагрузки равной 1200 кг, а также с учетом требований международных стандартов безопасности на рабочих местах.

Части и опоры неподвижных и подвижных рабочих площадок должны быть в состоянии безотказно выдержать собственный вес и, по крайней мере, 4-х кратный вес, сообщаемый им при выполнении локального вида работ;

-ограждения должны выдерживать нагрузку 900 Н приложенную в любой точке и в любом направлении.